

**Certificat en droit général - 4041**

**RESPONSABLE :**

**Gatineau**

**Adeline Audrierie**  
Directrice de module

**Pour de plus amples informations :**

Courriel : mod.droit@uqo.ca

**SCOLARITÉ :**

30 crédits, Premier cycle

**OBJECTIFS :**

Objectifs généraux

Le certificat en droit général de l'UQO est un programme de 30 crédits dont 18 sont obligatoires et 12 optionnels.

Il vise les objectifs suivants :

- Maîtriser les notions de base en droit (définition, langage et institutions);
- Comprendre les origines, la nature et le contenu des différentes sources du droit;
- Comprendre la documentation juridique et son utilisation;
- Se familiariser avec les pratiques juridiques et judiciaires au Québec;
- S'initier au raisonnement et à la communication juridiques;
- Développer une sensibilité quant aux enjeux d'accès au droit et à la justice et à l'intérêt des modes de prévention et règlement des différends;
- Développer une sensibilité quant à l'importance de la norme fondamentale d'égalité;
- Comprendre l'intérêt de considérer une perspective interdisciplinaire.

**INFORMATIONS SUR L'ADMISSION :**

Lieu d'enseignement	Régime	Trimestres d'admission			Contingenté
		Automne	Hiver	Été	
Gatineau	TC	✓			✓
	TP	✓			✓

TC : Temps complet  
TP : Temps partiel

**CONDITIONS D'ADMISSION :**

**Base collégiale**

Être titulaire d'un diplôme d'études collégiales (DEC) préuniversitaires ou l'équivalent, ou d'un diplôme d'études collégiales (DEC) en Techniques juridiques ou de tout autre DEC technique ou l'équivalent, obtenu avec une cote de rendement (cote R) égale ou supérieure à 23.

La sélection est effectuée uniquement sur la base du dossier scolaire. La cote R est le seul critère utilisé pour évaluer la qualité du dossier scolaire des candidat-es.

Advenant la non-atteinte du contingentement, les dossiers des candidat-es titulaires d'un DEC obtenu avec une cote de rendement qui se situe entre 21 et 22 pourront être étudiés par la direction du Module et faire l'objet d'une recommandation d'admission. Ces candidat-es devront se soumettre, au besoin, à une entrevue.

**Base études universitaires**

Avoir réussi un minimum de 15 crédits dans un même programme universitaire, avec une moyenne cumulative minimale de 2,3 sur 4,3 ou l'équivalent.

La sélection est effectuée uniquement sur la base du dossier scolaire et de la moyenne cumulative des candidat-es.

**Base expérience**

Avoir au moins vingt-et-un (21) ans, posséder des connaissances appropriées et avoir occupé au moins deux années (24 mois) à temps complet un poste ou une fonction, rémunéré ou non, dans un domaine incluant des enjeux et problématiques d'ordre juridique.

Les personnes candidates devront soumettre un curriculum vitae et une lettre de motivation précisant en quoi leur expérience professionnelle est reliée au droit. Au besoin, les personnes candidates pourraient être appelées à se soumettre à une entrevue et/ou à répondre à un questionnaire de sélection avant qu'une décision finale d'admission soit rendue. Aucune pondération ne sera appliquée à cette étape qui est éliminatoire lorsque jugée insatisfaisante.

La personne candidate devra soumettre les pièces requises pour l'admission aux programmes de premier cycle disponibles sur le site de l'UQO : Pièces requises pour votre admission sur la base de vos études collégiales ou l'équivalent.

**PLAN DE FORMATION :**

**Cours obligatoires**

DRT1003C	Introduction à l'étude du droit
DRT1023C	Droit constitutionnel général
DRT1033C	Droit général des obligations
DRT1043C	Droit général des personnes et de la famille
DRT5003C	Méthodologie, rédaction et communication juridiques
DRT5023C	Projet intégrateur en droit

**Cours optionnels**

Choisir 12 crédits parmi les cours suivants :

DRT1053C	Droit général des biens
DRT1063C	Droit général du travail
DRT1073C	Résolution des différends
DRT1083C	Droit général des affaires
DRT1093C	Droit pénal général
DRT1103C	Droits et libertés de la personne (DRT1023C)
DRT1123C	Droit de l'administration publique
DRT1133C	Droit international public général

**NOTES :**

**GESTION DU CONTINGEMENT**

Gatineau : 70 personnes étudiantes

La sélection des personnes candidates est effectuée en respectant la répartition suivante entre les différentes bases d'admission :

- a) Admission sur la base du diplôme d'études collégiales (DEC) préuniversitaire (55%)
- b) Admission sur la base d'études universitaires - 15 crédits (30%)
- c) Admission base adulte (15%)